



Axalta Procor® HS RP-13

Descripción general

Recubrimiento epóxico 100% sólidos de dos componentes de alto brillo auto-primario a base de resinas epóxicas, pigmentos colorantes e inertes curado con amina y pigmentos inertes en proporción de 1 a 1 en volumen, con excelente durabilidad polifuncional ya que funciona en una sola capa como primario y acabado simultáneamente, de secado rápido y sin emisión de COV's. PEMEX RP-13 es un acabado con alta resistencia química y a la abrasión.

Relación de mezcla



Apariencia

Liso Brillante.

Color

Blanco..... 24P300
Gris..... 24P315

Presentación

Base 525-XXXX..... 4 litros
Catalizador VG-16261..... 4 litros

Relación de Mezcla

Mezclar en volumen y con agitación mecánica:

Base color 24P	1 parte
VG-16261	1 parte
Tiempo de Inducción	No requiere

Tiempo de vida de la mezcla

2 a 4 horas a 25°C y 50% HR

Especificación del Producto

Cumple con la Norma NRF-053-PEMEX-2006.

Caducidad

12 meses después de su fabricación.

Sistemas Recomendados

Forma parte del:

Sistema 18:

PEMEX RP-13

Aplicación

No aplicar si la temperatura del material, el sustrato o ambiente es menor a 7°C ó mayor de 43°C

El sustrato debe estar al menos 3°C arriba del punto de rocío.

La humedad relativa debajo de 85%.

• Usos Recomendados

Este sistema se aplica a los interiores del equipo de proceso a temperaturas elevadas de hasta 95° C para servicios de crudo y agua en los recipientes de proceso o separadores. Este sistema se aplica para pintar el interior de los tanques de almacenamiento para químicos y para el interior de los pedestales de la grúa que se usan para el almacenamiento de diesel, de glicol, etc.

• Preparación de la superficie

Limpieza mecánica (SSPC-SP03) o con chorro de abrasivo (SSPCSP5, 6 ó 7) sobre superficies de concreto nuevas o previamente pintadas.

La superficie debe estar libre de grasas, óxido, humedad, pintura mal adherida y libre de cualquier contaminante.

Si se aplica directo al metal se requiere una limpieza a metal blanco (SSPC-SPC5) y aplicar el producto tan pronto como sea posible para evitar la oxidación.

• Temperatura máxima de servicio

93 °C en servicio continuo.

135 °C en servicio intermitente.

Reductor

T-9917

• Porcentaje de Reducción

Aspersión..... 10% máximo

Equipos de Aplicación

Se aplica por medios manuales y aspersión con aire y sin aire. Se puede aplicar con equipo Plural.

Lana: escurrir el material sobre superficie a recubrir y esparcir de manera homogénea.

Aplicación con Airless

Bomba	45:1
Presión de entrada	80 – 100 psi
Tips (boquilla)	0.017 - 0.021 mils. de diámetro



Tiempos de secado

Tiempos de secado a 25° C y 50% C H.R

Al Tacto	4 – 6 horas
Duro	24 horas

Propiedades Físicas

VOC	1.678 g/lt
Rendimiento Teórico	39.40 m ² /lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.
Sólidos en peso	100 %
Sólidos en Volumen	100 %
Espesor de Película Húmeda	20 – 24 milésimas de pulgada
Espesor de Película Seca	20 – 24 milésimas de pulgada
Densidad	1.394 ± 0.5 kg/lt

Resistencia Química*:

Acidos	Muy buena
Álcalis	Excelente
Agua	Excelente
Gasolinas	Excelente
Humedad	Excelente
Adherencia	Excelente
Sales	Excelente

Limpieza

Lave el equipo de aplicación con solvente 832SM.

Seguridad y Manejo

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34 °C y 43 °C.

Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.

No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato.

Lávese las manos perfectamente después de utilizarlo y antes de ingerir alimentos.

Conserve el envase bien cerrado cuando no esté en uso.

Mantenga el producto fuera del alcance de los menores de edad.

Prohibida su venta a menores de edad.

Uso de este producto con ventilación adecuada.

Use el equipo de protección personal indicado en la etiqueta.
